



HIGH POWER

# GPLi24-100-M

25.6В 100Ач

WBR серии GPLi24-100-M - литий-железо-фосфатные (LiFePO<sub>4</sub>) аккумуляторные батареи обладают высоким качеством и надежностью, увеличенной в 10 раз цикличностью использования и уменьшенным на 60% весом по сравнению со свинцово-кислотными аккумуляторными батареями. Современная технология производства аккумуляторов с использованием химического взаимодействия углерода и феррофосфата на основе литий-ионных аккумуляторов исключает риск воспламенения или взрыва при сильном ударе, перезаряде или коротком замыкании.

## ► Спецификация

Номинальное напряжение	25.6 В (8 элементов в блоке по 3.2 В)		
Номинальная ёмкость	100 Ач		
Энергоёмкость	2560.0 Втч		
Количество циклов	> 3000 при 100% разряде		
Саморазряд	≤ 3.5% в месяц, при 25°C		
Напряжение заряда	29.2 ± 0.2 В		
Рекомендуемый ток заряда	0.2С		
Максимальный ток заряда	0.5С		
Метод заряда	При температуре 0°C ~ 45°C заряд напряжением 29.2 В и токе заряда 0.2С. При достижении напряжения 29.2 В ток заряда снижается до 0.02С		
Максимальный ток разряда	1С. При превышении нормальной (25 ± 5°C) температуры эксплуатации в 2 раза разрядные характеристики ухудшаются. Максимальный ток разряда на коротких режимах (< 3 сек) – 200 А.		
Конечное напряжение разряда	20.0 В		
Возможность параллельного подключения	Да		
Возможность последовательного соединения	Допускается последовательное соединение двух полностью заряженных аккумуляторов		
Диапазон рабочих температур	Разряд	: -20°C ~ +60°C	
	Заряд	: 0°C ~ +45°C	
	Хранение	: 0°C ~ +45°C	
	Оптимальная рабочая температура	: +25°C ± 5°C	
Класс безопасности	IP55		
Материал корпуса	Листовой металл		
Выводы	M8		
Хранение	Полностью заряженные в сухом и проветриваемом помещении, избегая контакта с агрессивными химическими веществами и источниками огня и тепла.		
Транспортировка	Возможна перевозка автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом с обеспечением защиты от сильной вибрации, прямых солнечных лучей и влаги.		
Техническое обслуживание	Содержать аккумуляторы в заряженном состоянии (40% ~ 60%). Производить подзаряд каждые 3 месяца до степени не менее 50%.		
Меры безопасности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Избегать коротких замыканий.</li> <li>• Избегать попадания влаги на аккумуляторы.</li> <li>• Исключить условия заряда при экстремально высоких температурах.</li> <li>• Исключить механические воздействия на корпус аккумулятора.</li> <li>• Не вскрывать аккумуляторы самостоятельно.</li> <li>• В случае чрезмерного нагрева, появления специфического запаха или деформации аккумулятора отключить питание и извлечь из оборудования.</li> <li>• В случае утечки электролита и попадания на кожу или глаза немедленно промыть проточной водой и обратиться к врачу.</li> </ul>		

Основные области применения:

- клининговая техника (поломоечные, полотерные, подметальные машины);
- альтернативная энергетика (ветро и солнечная энергетика);
- складская техника (штабелеры, самоходные тележки, подъемные тележки и платформы, ричтраки и др.).

Размеры, мм:	Длина	Ширина	Высота (с клеммами)	Вес	Выводы
	350 ± 2 мм	350 ± 2 мм	220 ± 2 мм	25.3 кг ± 3%	M8

